

Silikal F 10 – Модифицированная метилметакрилатная смола обладает высокой эластичностью и упругостью при низких температурах.

Благодаря своему высокомолекулярному строению и прочности на растяжении, смола является уникальным материалом для заполнения швов расширения в бетонных основаниях полов.

Высокая пластичность смолы при низких температурах обеспечивает работу швов при температурных перепадах в наружных условиях. Из-за специфических свойств застывшая смола F 10 имеет гибкую поверхность, шов может быстро загрязниться, поэтому используется последующее тонкослойное покрытие на основе смолы R 61 или R 62, или присыпка кварцевым песком фракции 0,7- 1,2 мм. Как и все другие смолы Silikal, швы на основе смолы F 10 устойчивы к кислотам и щелочам.

Смола Silikal F 10 не применяется для заполнения конструктивных швов расширения. При использовании смолы Silikal F 10 для наружных работ всегда необходимо добавлять пигмент, не менее 5% от веса смолы.

Рекомендации по укладке/ использованию

Сразу же после перемешивания с отвердителем смола немедленно выливается в шов, стенки которого на максимальную глубину обработаны грунтовкой Silikal R 51. Чтобы не допустить неконтролируемой утечки смолы в возможные пустоты, дно шва следует заделать, например, пластичным жгутом ПВХ. Другие подобные герметики желательно проверить на совместимость со смолой, чтобы избежать взаимной реакции и проблем с твердением смолы. Если предполагаемые деформации шва будут небольшими, то, на практике, часто в смолу добавляют кварцевый песок фракции 0,7-1,2 мм.

Ширина шва должна составлять 8-20 мм, а глубина не менее 20 мм.

Заранее приготовленную смесь смолы с мелким наполнителем можно хранить в небольших емкостях в течение нескольких месяцев, что позволяет обеспечить хорошую однородность и минимальную загрязненность материала.

При больших площадях швы, как правило, не скрывают, и они представляют собой ровные линии. В современном дизайне внешний вид швов обсуждается с заказчиком и рассматривается как неотъемлемый элемент напольного покрытия.

Во многих случаях, и тем более, когда устраиваются эластичные покрытия, не образуется трещин, поэтому полы называются бесшовными. Если, по истечении некоторого времени, трещины все же появляются, то в местах появления делаются прорезы при использовании алмазных режущих дисков, которые затем заполняются смолой Silikal F 10.

Пропорции и рекомендованный объем замесов

№	Компонент	Пропорции (% от веса)	Комментарии	Объем для 10 л ведра	
1	Смола SILIKAL® F 10	94 %		9.4 кг	9.4 литров
2	Пигмент SILIKAL®	5 %		500 г	
3	Тиксотропная добавка SILIKAL® TA1	1 %		100 г	
	Всего:	100 %	Средний расход: 1.1 кг на литр объема	10 кг	примерно 9.5 литров
4	Отвердитель SILIKAL®	1 – 5 % от доли компонента № 1	Точные данные см. в таблице «Дозировка отвердителя»	95 – 475 г	

Смола SILIKAL® F 10

Быстротвердеющая метакриловая смола - герметик для заполнения швов



Характеристики F 10 при поставке

Свойство	Стандарт	Прим. значение
Вязкость при +20 °C	DIN 53 015	2000 – 3000 мПа · с
Время текучести при +20 °C, 6 мм сир	ISO 2431	240 – 300 сек.
Плотность D ₄ ²⁰	DIN 51 757	0.98 г/см ³
Точка вспышки	DIN 51 755	+10 °C
Время жизни при +20 °C (100 г, 2 % порошкового отвердителя)		примерно 15 мин.
Температура укладки		от +5 °C до +35 °C

Дозировка отвердителя

Температура	Отвердитель % от веса *	Время жизни прим. мин.	Время твердения прим. мин.
+5 °C	5.0	20	60
+10 °C	4.0	15	40
+15 °C	3.0	15	40
+20 °C	2.0	15	40
+25 °C	1.0	10	30
+30 °C	1.0	8	25

* Количество отвердителя всегда считается от веса смолы.

👁 Для более подробной информации смотрите технический лист "Отвердитель SILIKAL®".



Смотрите также ...

	Раздел	Стр.
Отвердитель SILIKAL®	Отвердитель SILIKAL®	82 – 83
Общая информация по обработке	AVH	85 – 88
Основание	DUG	89 – 91
Информация по безопасности и защите	SUS	98 – 99
Хранение и транспортировка	LUT	100 – 102

Информация о материалах

Выпуск 1.00.A

Сентябрь 2008

Раздел SILIKAL® F 10

Стр. 2 из 2

Silikal GmbH Co.

✉ 224032, г.Брест, ул.Сов.Конституции 30-109

☎ +375 (29) 8-232-232

🌐 www.silikal.by

☎ +375 (162) 411-444

@ silikal@mail.ru